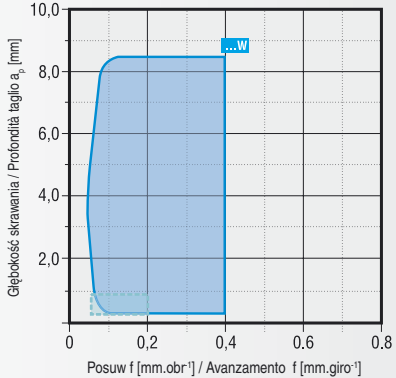
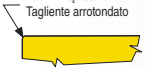
Geometria	Mocowanie / Sist. di bloccaggio	Grupa obrabianego materiału / Gruppo del materiale							Zakres prawidłowego łamania wióra / Diagramma funzionale	Opis / Descrizione	Płytka / Utilizzo inserto:
	S	Obróbka / Tornitura	P	M	K	N	S	H			**CCMW, DCMW, SCMW, RCMW, TCMW, VCMW**
...W		F			■			■		- negatywna geometria bez łamacza wióra - toczenie dokładne, wykańczające i kształtujące - główny obszar zastosowania – obróbka materiałów z grup K i H - obróbka wiórem ciągłym i lekko przerywanym - geometria negativa senza positivizzazione dell' angolo di spoglia superiore - campo principale di impiego – materiali dei gruppi K e H - taglio continuo e leggermente interrotto	
	Przekrój ostrza Profilo tagliente	M			■			■			
		R			□			□			

Zakres parametrów / Estensione delle condizioni di taglio:

f	0,10 ÷ 0,40 [mm.obr^{-1}] / [mm.giro^{-1}]
a_p	0,4 ÷ 8,4 [mm]